PROCESSO SPECTRO ONLY

IL CONTROLLO EFFICIENTE DEL COLORE IN CARROZZERIA CON













LIMITI DEI PROCESSI NORMALMENTE IN USO IN CARROZZERIA

Normalmente oggi in carrozzeria l'analisi per la riproduzione della tinta viene fatta in concomitanza con la fase di verniciatura dell'auto.

FASE DI LAVORAZIONE:













Un'analisi del colore effettuata in questa fase della riparazione può rappresentare un collo di bottiglia per un processo efficiente:

- Fermo macchina eccessivo in cabina, in attesa dell'analisi e preparazione della tinta
- Consultazione di più persone che valutano il medesimo colore ▶ soggettività
- ▶ rischio di sprechi o ripesature
- ll colore viene analizzato in prossimità o all'interno della cabina con possibili errori di analisi e conseguenti inefficienze:
 - ▶ condizioni di luce non ideali
- ▶ metamerismo non controllato
- ▶ fretta che può indurre all'errore

LE CONSEGUENZE:

IL FLUSSO LAVORATIVO SI FERMA



PERDITA DI PRODUTTIVITÀ



INSODDISFAZIONE DEL CLIENTE



PROCESSO SPECTRO ONLY



NUOVA METODOLOGIA DI LAVORO CHE NON UTILIZZA ALCUN SUPPORTO COLORE CARTACEO MA SI BASA SU 3 ASPETTI FONDAMENTALI:

- Utilizzo dello spettrofotometro RapidMatch™ X-5 per l'analisi del colore, unico spettrofotometro a 5 angoli sul mercato, utilizzato insieme al software PaintManager™
- 2. Processo più snello, che prevede l'analisi del colore in fase di preparazione della vettura
- 3. Individuazione di uno o più "specialisti" del colore in carrozzeria, dedicati all'analisi della tinta e alla sua preparazione.

La metodologia SPECTRO ONLY è improntata su un processo

SEMPLICE

VELOCE

PRODUTTIVO

che migliora l'efficienza dei processi in carrozzeria, aumentandone la produttività.

I VANTAGGI



Riduzione dei tempi di ciclo e degli sprechi



Riduzione del rischio di rifacimenti



Creazione di un archivio personalizzato



Riduzione dei tempi morti in cabina



Eliminazione del processo di aggiornamento del box colore

IMPATTO SUL CONTROLLO COLORE FATTO DAVANTI O ALL'INTERNO DELLA CABINA DI VERNICIATURA CALCOLATO IN MINUTI

ORE DISPONIBILITÀ CABINA VERNICIATURA/GIORNO: 8H

CONTROLLO COLORE

MISCELAZIONE TINTA

SGRASSAGGIO E PULIZIA

VERNICIATURA AUTO

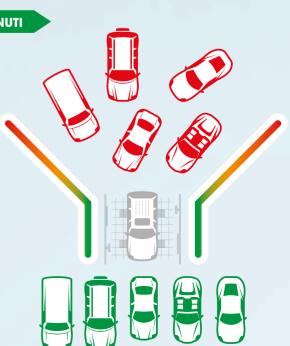
FORNO

TEMPO TOTALE

MEDIA AUTO / GIORNO

Colore OK Riparazione con sfumatura
7
10
10
40
40
01:47:00
4

Colore KO Riparazione con taglio netto
60
10
10
40
40
02:40:00
3



I tempi riportati sono una media delle rilevazioni eseguite in una carrozzeria media italiana (1/3 pannelli) con prodotti vernicianti di diverse case produttrici

I TEMPI IN CABINA DI VERNICIATURA DETERMINANO LA PRODUTTIVITÀ IN CARROZZERIA

PROCESSO SPECTRO ONLY

FASE DI LAVORAZIONE:

ACCETTAZIONE







4.
PREPARAZIONE











ANALISI COLORE



metodologia "Spectro Only"



Per l'utilizzo dello spettofotometro RapidMatch X-5 fare riferimento al manuale tecnico di utilizzo dedicato

CON IL PROCESSO SPECTRO ONLY IL CONTROLLO DEL COLORE IN CARROZZERIA VIENE EFFETTUATO DURANTE LA FASE DI PREPARAZIONE DELL'AUTO

TIPO DI **LAVORAZIONE:**

1. **LETTURA COLORE** DI TUTTE LE AUTO CON **RAPIDMATCH X-5**

2. **SCARICO DELLE LETTURE DALLO SPETTROFOTOMETRO**

VALUTAZIONE DEL MATCH RATING



DOSAGGIO DELLA TINTA





APPLICARE UN LAMIERINO O CARTONCINO PROVATINTA: **PREPARAZIONE**



6. **VERNICIATURA**



TAGLIO NETTO

Eseguibile solo per paraurti, parti accessorie



SFUMATURA



Lucidare accuratamente la zona da leggere. Eseguire 2-3 letture a seconda del numero di parti confinanti con la riparazione, in un punto vicino alla zona da riparare

Scaricare la lettura e impostare la "Ricerca mirata" selezionando Casa Auto e Codice Colore

Controllo del Match Rating e della tipologia della grana del metallo

Dosare la quantità di base opaca necessaria alla riparazione e diluire

SEMPRE

IN CASO DI:

- ► Match Rating KO
- ▶ Metallo KO
- **▶** Correzione

applicazione del fondo, carteggiatura e mascheratura

Stuccatura,

Applicare la base e il trasparente. Nota: applicare sempre un lamierino provatinta al fine di creare un archivio personalizzato

